

Espacios Confinados



FCT FLUID COMPONENTS INTL

McCROMETER

SpectraSensors

GENIE  
Monitors Technology  
Product & Services

SIEMENS

Honeywell  
RAE  
SYSTEMS

BWF  
Technologies  
by Honeywell

ION

SCOTT  
SAFETY

BERTHOLD  
TECHNOLOGIES

HACH

DECKMA HAMBURG

Slick Steerth

# Industria OIL & GAS

- Caudalímetros gas antorcha (Flare)
- Caudalímetros V-CONE para gases húmedos, de formación y agua de inyección
- Analizadores continuos de H<sub>2</sub>O, H<sub>2</sub>S, CO<sub>2</sub> en Gas Natural y GNL
- Acondicionadores de muestra para analizadores y protección de cromatógrafos
- Medidores sin contacto de densidad y nivel
- Caudalímetros máxicos coriolis (Siemens)
- Detectores de gases y fuego
- Detección de fugas y derrames de hidrocarburos en agua

[Haga click en los títulos para dirigirse a cada sección](#)

Tel: (+54 11) 5352 2500  
info@dastecsrl.com.ar  
www.dastecsrl.com.ar

# DASTEC S.R.L.

Desde 1991 brindando Soluciones en Medición y Control



# CAUDAL



## CAUDALÍMETROS GAS ANTORCHA FLARE

### Aplicaciones

- Gas de antorcha / Gas combustible
- Aire de combustión para calderas y hornos
- Gas de reposición de hidrógeno
- Medición en chimeneas; sistemas CEM

### Características Técnicas

- Tecnología: Dispersión térmica a potencia constante
- Rangeabilidad 1000:1
- Hasta 5 calibraciones disponibles en el mismo equipo.
- Certificado de calibración NIST con gases reales
- Packing Gland. Instalación bajo presión
- Certificaciones ATEX, FM, IECEx, CSA
- Salidas analógicas y digitales (HART, FF, Modbus, Profibus)
- Apto para cumplir con Res. 318/10

Más de 150 equipos instalados en Argentina



## VERIFICACIÓN DE CALIBRACION EN CAMPO SIN NECESIDAD DE ENVIAR A LABORATORIO



No requiere retirar el sensor de la línea. Valida la calibración y funcionamiento del caudalímetro. Apto para cumplir con Res. 318/10

Extracción bajo presión



## CAUDALÍMETROS DE INSERCIÓN PARA GASES Y AIRE COMPRIMIDO

### Tecnología: Dispersión Térmica

- Sin partes móviles
- Aplicaciones:
  - \* Gas Natural y de proceso
  - \* Aire comprimido
  - \* Biogás
  - \* Medición en grandes ductos
- Fitting de compresión o Packing Gland para retirar el sensor sin detener el proceso

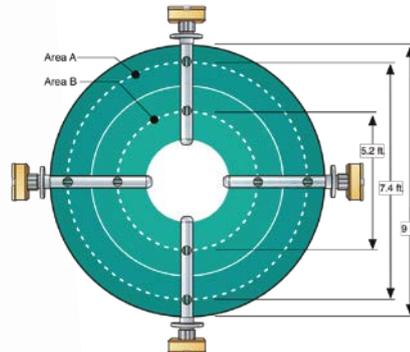
Series ST75



ST50/51



MT100 Multipunto



## V-CONE



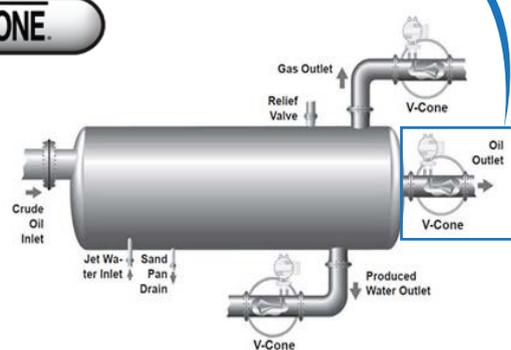
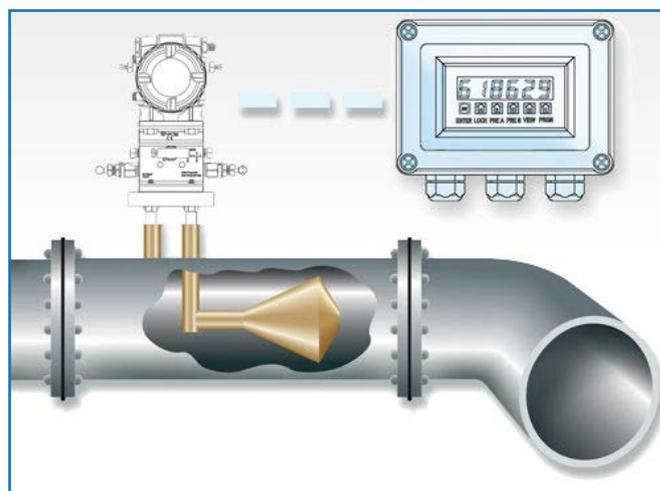
### CAUDAL EN BOCA DE POZO, AGUA DE FORMACION Y VAPOR

#### Aplicaciones:

- **Separadores de control:** Medición de caudal de Gas, agua e hidrocarburos livianos.
- **Vapor – EXACT STEAM:** No presenta acumulación de líquidos, puede ser utilizado en condiciones de vapor condensado, saturado y sobresaturado.
- **Gases húmedos en boca de pozo:** Corrección por trazas de agua e hidrocarburo líquido en el gas.
- **Más de 100 equipos instalados en Argentina**
- **Gases sucios y corrosivos:** Mínimo mantenimiento y gran variedad de materiales para su construcción según aplicación.
- **Agua de inyección y formación:** Más de 600 puntos de medición en Argentina presentando gran performance y una excelente relación costo-beneficio.
- **Shale Gas:** Alta resistencia a la abrasión con la correcta selección de materiales de construcción.

#### Características Técnicas:

- Medición por presión diferencial
- Rangeabilidad 15:1 hasta 30:1
- No requiere tramos rectos
- Apto para altas presiones
- Series 150 / 300 / 600 / 900 / 1500
- Equipo calibrado en laboratorio ISO 17025 con trazabilidad NIST
- API 22.2, API 5.7 e ISO 17025/5
- Sistema de protección autolimpiante
- Diferentes materiales para aplicaciones corrosivas



El caudalímetro Wafer-Cone® es la solución ideal de bajo costo, ofreciendo excepcional flexibilidad para el gas natural, metano y gas de pozos.

### EXACT STEAM V-CONE

### CAUDALÍMETRO PARA MEDICIÓN DE VAPOR

**Caudalímetro completo para la medición de vapor, de energía o el flujo de masa.**

- Exactitud:  $\pm 0,5\%$  para el elemento primario /  $\pm 1\%$  para el sistema total
- Material del cuerpo: acero inoxidable o acero al carbono
- Transmisor dP y computador de flujo
- Clasificación de la carcasa: NEMA 4X / 6P, IP66 / 67
- Conexiones eléctricas: Rosca NPT 1/2"
- Salida: 4-20 mA y pulsos

**¡Mida más vapor y reduzca los costos de energía!**



## ANALÍTICA DE GAS NATURAL Y GNL

SpectraSensors™

### ANALIZADORES TDLAS EN LINEA DE H2O, CO2 Y H2S EN MUESTRAS GASEOSAS

#### APLICACIONES

##### Gas Natural

- Calidad del Gas para la transferencia en custodia
- Protección contra la corrosión y seguridad
- Gasoductos

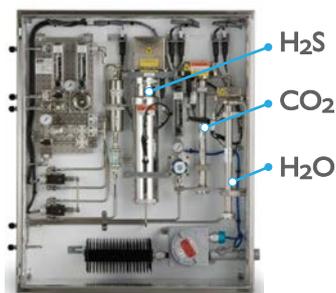
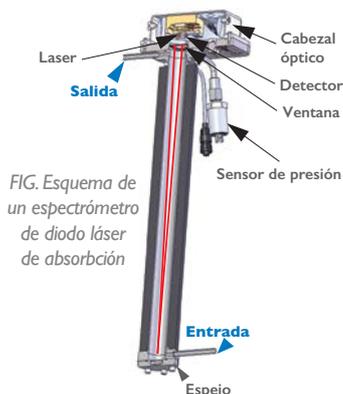
##### Procesamiento de gas natural

- Gas natural bruto
- Gas ácido
- Gas dulce
- Productos de fraccionamiento de líquidos de gas natural (NGL)

##### Características distintivas de la tecnología TDLAS de Spectra Sensors

- Respuesta inmediata ante cambios de concentración
- Medición sin contacto
- No presenta interferencia por Glicoles
- Mínimo mantenimiento
- Indicación en PPM o mg/m3
- Longitud de onda patentada para H2O

Más de 5000  
equipos instalados



SS2000e  
H2S en Gas Natural



# SISTEMAS DE ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA, PROTECCIÓN DE CROMATÓGRAFOS/ANALIZADORES

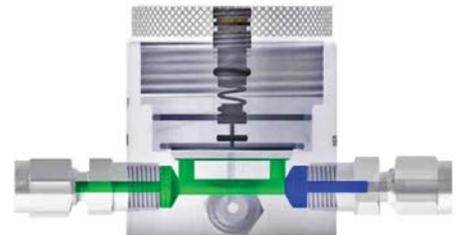


## Genie 120 Supreme

### SEPARADOR DE MEMBRANA

Separador de membrana ideal para aplicaciones de bajo caudal y puede soportar alta presión en la carcasa.

Disponibles con dispositivo Liquid Block el cual protege analizadores y cromatógrafos del ingreso de líquidos.



## Avenger 38M

### SEPARADOR DE MEMBRANA Y FILTRO DE PARTICULADO

Protección del analizador contra gotas de líquido y partículas desde 0.1 micrones. Disponible con Membrana Genie® patentada y con "Liquid Block".

## Genie 755

### SONDA TOMA MUESTRA EXTRAÍBLE BAJO PRESIÓN

Tiene una longitud ajustable, la punta de la membrana del regulador de la sonda se puede insertar y extraer de una línea de presión a través de una válvula de apertura completa sin el uso de un dispositivo especial de inserción o la fuerza y equipos voluminosos asociados con los métodos neumáticos o hidráulicos.



## ACES 530/ 531/ 532

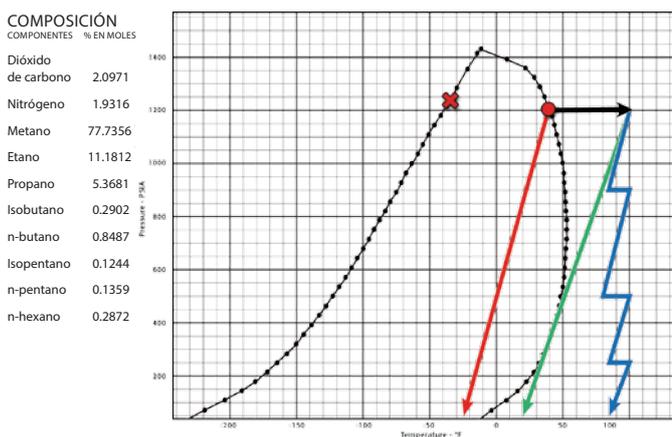
### SISTEMAS DE MUESTREO A MEDIDA

Proveen una muestra en condiciones estables brindando un análisis más preciso y representativo de los procesos a analizar.

**Stock de filtros, sondas toma muestra, repuestos y accesorios**

**Ejemplo - Plataforma de aguas profundas offshore**

✗ Critical Point   ● Source Conditions   → Probe Regulator JT   → 1 Stage Heated Regulator JT   → 4 Stage Heated Regulator JT



**¡¡No Regale BTU!!**



## DENSIDAD, CAUDAL Y NIVEL

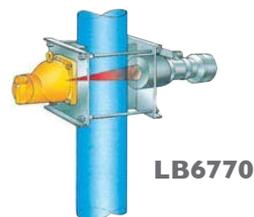
### MEDIDOR DE DENSIDAD SIN CONTACTO

**Para mediciones en camiones de fracking, bombeo de cements y blender**

- Diseñado para los entornos más duros y condiciones de alta presión.
- Reutilice sus pastillas viejas y ahorre tiempo y dinero.
- Detectores de alta sensibilidad que pueden ser utilizados con fuentes de más de 10 años, alargando la vida útil de las mismas hasta 10 años más.



**BERTHOLD**  
TECHNOLOGIES



### CAUDALÍMETROS NO INTRUSIVOS - CLAMP ON

- Aptos para gases y líquidos
- Operación fija y portátil
- Disponibles para áreas clasificadas
- Aptos para todo tipo de industria
- Configuración de canal simple o doble según requerimientos
- Para cañerías de hasta 48"
- Apto para todo tipo de material y espesor de línea
- Opcionalmente pueden ser provistos para detección de Scrape 4r, detección de interfase o medición de densidad

## SIEMENS



**Sitrans FUG/FUS/FUH**

### CAUDALÍMETROS MÁSCOS TIPO CORIOLIS

- Medición de caudal, densidad y temperatura
- Diseño compacto, que ofrece más flexibilidad de instalación.
- Funcionalidad plug & play
- Medición multiparamétrica y E/S multiconfigurables con hasta 4 salidas
- Alta precisión (0,1%) gracias al diseño patentado CompactCurve™
- Certificados: ATEX, IECEx, FM, NEPSI, CSA, TISS, GOST, PED, CRN, 3A y SIL3
- Display gráfico, sensor flash y micro SD para copia de seguridad



**Sitrans FC430**

Bridas #150,  
#300 y #600

### TRANSMISORES DE NIVEL

**Tecnologías radar, onda guiada y ultrasonido**

- Seguridad intrínseca y APE
- Materiales acorde a aplicaciones
- Salidas 4 - 20mA + HART
- Rangos de hasta 60 mts
- Medición de interface

**LR250**



**PROBE LU**



**Sitrans LG**



### TRANSMISORES

**Transmisores de presión inteligentes**



- Presión diferencial, manométrica, absoluta
- Indicación digital
- Teclado de configuración integrado
- Aptos para medición de nivel y caudal
- Salida: 4-20mA, Hart, Profibus
- Aptos para zonas explosivas
- Función diagnóstico integrada

## DETECCIÓN DE GASES

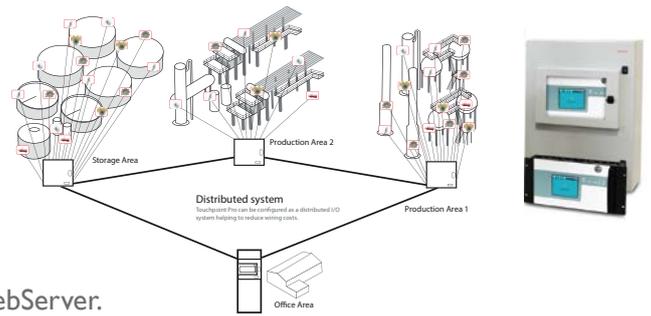


### SISTEMAS DE DETECCIÓN DE GASES & FUEGO

Sistema certificado SIL 2 que se adapta a las necesidades de cada aplicación. Diseño modular hasta 64 puntos de detección y hasta 128 salidas, totalmente configurable.

El sistema puede ser centralizado (todas las señales hasta la unidad central) o distribuido (concentración de señales en puntos de campo y vinculación en loop con la unidad central).

Posibilidad de configuración y visualización remota via PC / WebServer.



#### Tecnologías:

- Detección de Llama: UV/IR- 3xIR
- Detección de Gases Explosivos: Infrarroja, Catalítica, Infrarroja de Camino Abierto.
- Detección de Gases Tóxicos: Electroquímica, Colorimétrica y PID



Sensepoint XCD



Fire Sentry FS24X



Universal Transmitter XNX



XNX + Searchline Excel

### SISTEMA INALÁMBRICO DE DETECCIÓN PORTABLE DE GASES



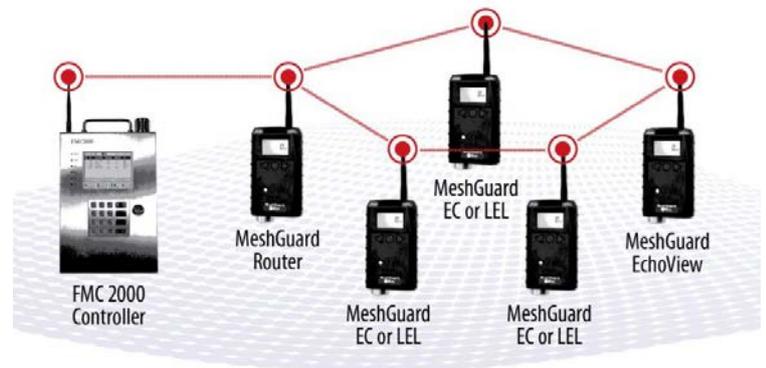
#### MESHGUARD | Especialmente diseñado para Equipos de Torre / Perforación

- Diseño optimizado para equipos de Torre / Perforación (Tóxicos y Explosivos)
- Compacto y liviano, el sistema forma la red de comunicación Mesh, teniendo el sistema operativo en menos de 20 minutos.
- Central de monitoreo de 1 hasta 24 sensores wireless.
- Sistema autónomo de hasta 6 meses de uso continuo libre de mantenimiento.

#### Aplicaciones

- Trabajos de perforación de petróleo y gas
- Mantenimiento de aéreas de proceso en petróleo y gas
- Detección temporal perimetral
- Seguridad industrial

#### MeshGuard Network



### DETECTOR DE VOC's, BTEX Y BENCENO EN TIEMPO REAL

- Tecnología PID (foto ionización)
- Indicación on line de BTEX y Benceno
- Sistema de filtro para indicación on line de la concentración de benceno
- Celda con alta resistencia a la contaminación y humedad
- Rango dinámico 1ppb a 20.000 ppm
- Bomba tomamuestra con alarma de bloqueode flujo
- Pantalla LCD con back light de indicación on-line de la medición de gas y alarmas
- Bajada de datos y mediciones a PC



Titan



Tiger



CUB

## DETECCIÓN DE GASES Y PROTECCIÓN RESPIRATORIA

### DETECTORES DE GASES PORTÁTILES PERSONALES

**Aplicaciones:** Refinerías, acerías, laboratorios, industria alimenticia, minería, pulpa y papel, etc.



#### GAS ALERT MICRO 5

¡Equipos de 1 hasta 5 Gases!

Monitorea hasta cinco gases peligrosos y combina el funcionamiento sencillo mediante un botón y nuestra bomba motorizada resistente para el muestreo inteligente a distancia, ideal para espacios confinados.

*Con bomba tomamuestra opcional*



#### GAS ALERT EXTREME

Reutilizable Gas: H2S

Realiza controles en busca de cualquier nivel peligroso de gases en su amplia variedad de modelos para gases tóxicos. Equipado con alarma vibratoria interna para áreas ruidosas. Historial seguro y preciso con opción de registro de datos.



#### GAS ALERT MAX XT II

Gases: O2, CO, H2S, LEL

Detector multigas equipado con bomba toma muestras eléctrica. De fácil utilización y reporte de eventos real time, alarmas configurables y datalogger.



#### GAS ALERT QUATTRO

Gases: O2, CO, H2S, LEL

Funcionamiento mediante un botón, y bomba resistente y motorizada. IntelliFlash brinda confirmación visual constante sobre el funcionamiento del detector. Registra datos.

*Opcional bomba tomamuestra manual*



### CONECTIVIDAD EN TIEMPO REAL WIRELESS, MULTIGÁS

Es el único sistema de detección portátil e inalámbrica de la industria. Mejore la comunicación en espacios confinados a través de este sistema inalámbrico, proporcionando el reporte de la medición de todo un grupo de trabajo. Reporte alarmas de hombre caído, presencia de gas o cualquier peligro al que este expuesto el usuario en tiempo real por distancias de hasta 1 km.

#### Aplicaciones en Espacios Confinados:

- Túneles de utilidad
- Tanques de almacenamiento de fluidos
- Calderas
- Tanques sépticos
- Bóvedas eléctricas

**CONNEXT** SOLUCIONES DE SEGURIDAD  
 ▶ PACK ▶ PLUS ▶ PRO



### PROTECCIÓN RESPIRATORIA - Formación de Brigadas

- Equipos autónomos industriales y bomberiles (Norma NFPA 1981 y 1982 edición 2013)
- Carro de aire móvil
- Respirador para escape
- Respirador de suministro de aire
- Compresores de aire
- Máscaras y filtros



Compresor SimpleAir



Ska-Pak AT



Carrito móvil MAC

## ANALÍTICA Y MONITOREO DE AGUAS Derrames y Fugas de Hidrocarburos

### MONITORES DE HIDROCARBUROS EN AGUA

Monitoreo continuo, diseñados para montaje en campo. Sistema de limpieza automática. Rangos de mediciones de 10 a 200 ppm.

#### Aplicaciones:

- Aguas de inyección a pozo
- Retorno de condensado y aguas de enfriamiento
- Turbidez y sólidos en suspensión en plantas de tratamiento
- Sólidos y turbidez en efluentes

*Servicio de calibración en barcos / Repuestos en stock*



DECKMA HAMBURG



Series  
OMD-32

### MONITORES PARA LA DETECCIÓN TEMPRANA DE DERRAMES DE HIDROCARBUROS EN AGUA

Equipos de medición continua, sin contacto o en tiempo real y modelos EXd aptos para áreas clasificadas



SS100  
SS300  
SS320

Monitores de Detección Fija  
Alcance 1 a 10 metros desde la superficie



Rig Guard

Derrames en Plataformas Offshore  
Alcance de detección hasta 8 metros



Slick Guard

Sistema flotante de vigilancia  
Sistema de vigilancia ambiental

### MONITOR EN LÍNEA CONTÍNUO DE HIDROCARBUROS EN AGUA

Sonda de fluorescencia para mediciones de PAH / Hidrocarburos Oleosos en agua. Rango 0-500 ppb. Carcasa de titanio, 10m de cable, con unidad de limpieza. La sonda controla en continuo aguas superficiales, aguas de proceso y aguas industriales para detectar incluso trazas de contaminación por aceites minerales. La sonda puede combinarse con más sensores en los controladores SC.

- Menor costo
- Sonda de inmersión: Mide directamente en el medio
- Sondas robustas, también disponibles en titanio
- Controlador SC digital para hasta 8 sondas

Puede detectar hidrocarburos aromáticos policíclicos (PAH) de 1,2 ppb hasta 5000 ppb ( $\mu\text{g/L}$ ) o aceites minerales de 0,1 a 150 ppm ( $\text{mg/L}$ ).



Sonda FP360

Controlador SC200



## SWITCHES DE FLUJO, NIVEL E INTERFASE

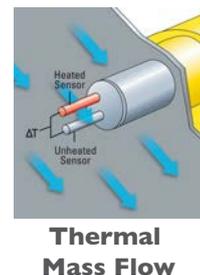
**FCI** FLUID COMPONENTS INTL

### Aplicaciones:

- Protección de Bombas
- Detección de taponamiento de filtros
- Interfaz en tanques: 2 relés para detección Aire / Oil / Agua

### Características Técnicas

- Aplicaciones en petróleo, gas y agua.
- Certificación SIL2
- Aprobaciones tipo: FM, FMc, ATEX, IECEx
- Sin partes móviles
- Configurable en campo



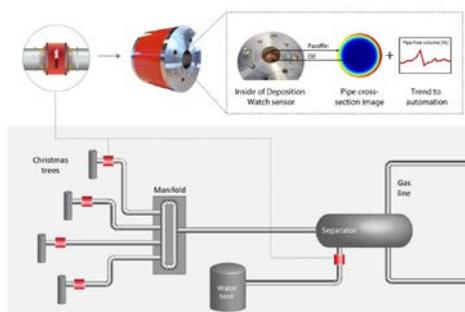
## MONITOREO DE DEPOSICIÓN EN CAÑERÍAS

**ROCsole**

### Deposition Watch

### MEDICIÓN EN-LÍNEA DE DEPOSICIÓN DE PARAFINAS E HIDRATOS EN CAÑERÍAS

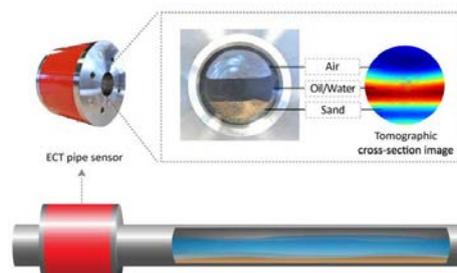
El sensor muestra la deposición dentro de una tubería / cañerías, ofreciendo lo último en precisión de inspección para reducir la pérdida de producción y optimizar el pigging y la inyección de productos químicos.



### Sand Watch

### MONITOREO DE DEPOSICIÓN DE ARENA EN CAÑERÍAS

Sistema de sensores de cañerías que supervisa la acumulación de la arena en el fondo de las cañerías en línea.



## COMPUTADORES DE FLUJO PARA APLICACIONES CUSTODY TRANSFER

- Sistemas de bajo consumo para aplicaciones remotas.
- Disponible con alimentación a batería con 2 a 5 años de autonomía (5.6Vcc)
- Estación de entrega de gas natural a usuarios industriales.
- Estación de entrega de la central térmica
- Registro de datos, cálculo corregido, volumen, masa y energía, gestión de alarmas
- Almacenamiento seguro de datos metrológicos y registros de eventos



Countum Group  
**MECI**  
Metering Solutions

CDV 15-4

Rev. 6 - 2017

**DASTEC S.R.L.** Representantes Exclusivos / Distribuidores Autorizados

**FCI** FLUID COMPONENTS INTL

**McCROMETER**

**SpectraSensors**

**GENIE**  
Membrane Technology  
Product of 4- Corporation

**SIEMENS**

**BERTHOLD**  
TECHNOLOGIES

**Honeywell**  
**RAE**  
SYSTEMS

**BWF**  
Technologies  
by Honeywell

**ion**

**SCOTT**  
SAFETY

**DECKMA HAMBURG**

**HACH**

**Slick Sleuth**

**MECI**  
Metering Solutions

**ROCsole**

**SERVICIOS POST-VENTA | SOLUCIONES INTEGRALES | + Info en [www.dastecsrl.com.ar](http://www.dastecsrl.com.ar)**

Puesta en marcha y asistencia técnica en planta. Capacitación en planta y en nuestras oficinas: operación, calibración y mantenimiento. Laboratorio de calibraciones, reparaciones y chequeo de funcionamiento.

**DASTEC S.R.L. (+5411) 5352-2500 / [info@dastecsrl.com.ar](mailto:info@dastecsrl.com.ar) / Pichincha 1580 (C 1249ABH) Buenos Aires, Argentina**