

Espacios Confinados



FCT FLUID COMPONENTS INTL

McCROMETER

SpectraSensors

GENIE
Monitorine Technology
Product & Services

SIEMENS

Honeywell
RAE
SYSTEMS

BWF
Technologies
by Honeywell

ION

SCOTT
SAFETY

BERTHOLD
TECHNOLOGIES

HACH

DECKMA HAMBURG

Slick Steerth

Industria OIL & GAS

- Caudalímetros gas antorcha (Flare)
- Caudalímetros V-CONE para gases húmedos, de formación y agua de inyección
- Analizadores continuos de H₂O, H₂S, CO₂ en Gas Natural y GNL
- Acondicionadores de muestra para analizadores y protección de cromatógrafos
- Medidores sin contacto de densidad y nivel
- Caudalímetros máxicos coriolis (Siemens)
- Detectores de gases y fuego
- Detección de fugas y derrames de hidrocarburos en agua

[Haga click en los títulos para dirigirse a cada sección](#)

Tel: (+54 11) 5352 2500
info@dastecsrl.com.ar
www.dastecsrl.com.ar

DASTEC S.R.L.

Desde 1991 brindando Soluciones en Medición y Control



CAUDAL



CAUDALÍMETROS GAS ANTORCHA FLARE

Aplicaciones

- Gas de antorcha / Gas combustible
- Aire de combustión para calderas y hornos
- Gas de reposición de hidrógeno
- Medición en chimeneas; sistemas CEM

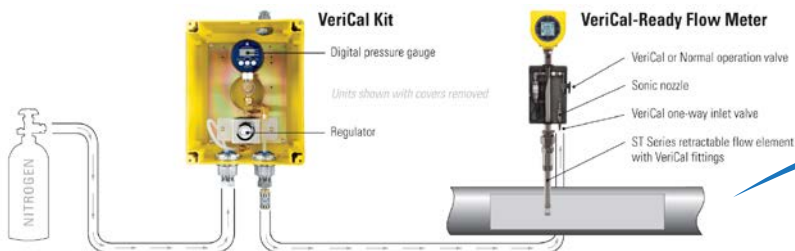
Características Técnicas

- Tecnología: Dispersión térmica a potencia constante
- Rangeabilidad 1000:1
- Hasta 5 calibraciones disponibles en el mismo equipo.
- Certificado de calibración NIST con gases reales
- Packing Gland. Instalación bajo presión
- Certificaciones ATEX, FM, IECEx, CSA
- Salidas analógicas y digitales (HART, FF, Modbus, Profibus)
- Apto para cumplir con Res. 318/10

Más de 150 equipos instalados en Argentina



VERIFICACIÓN DE CALIBRACION EN CAMPO SIN NECESIDAD DE ENVIAR A LABORATORIO



No requiere retirar el sensor de la línea. Valida la calibración y funcionamiento del caudalímetro. Apto para cumplir con Res. 318/10

Extracción bajo presión



CAUDALÍMETROS DE INSERCIÓN PARA GASES Y AIRE COMPRIMIDO

Tecnología: Dispersión Térmica

- Sin partes móviles
- Aplicaciones:
 - * Gas Natural y de proceso
 - * Aire comprimido
 - * Biogás
 - * Medición en grandes ductos
- Fitting de compresión o Packing Gland para retirar el sensor sin detener el proceso

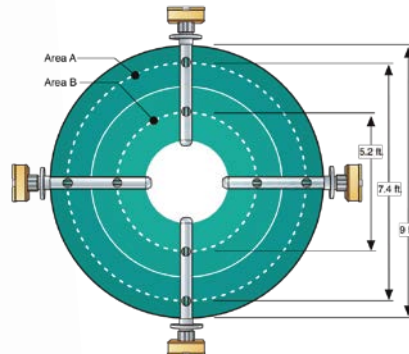
Series ST75



ST50/51



MT100 Multipunto



V-CONE



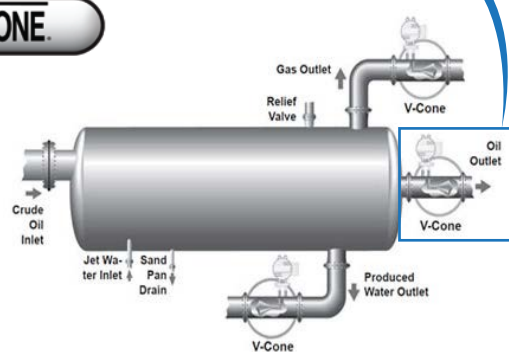
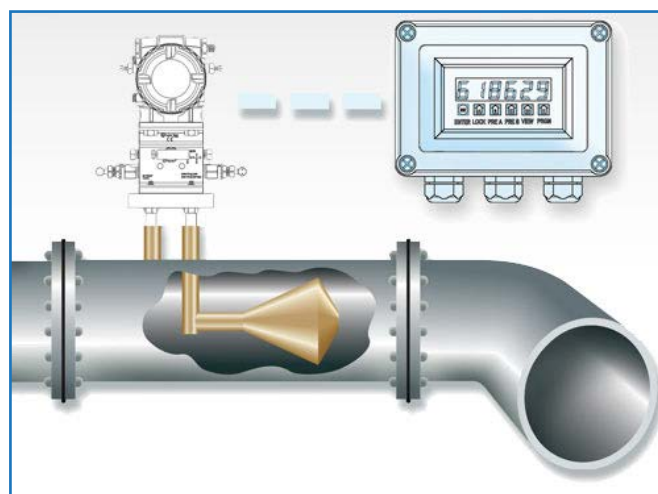
CAUDAL EN BOCA DE POZO, AGUA DE FORMACION Y VAPOR

Aplicaciones:

- **Separadores de control:** Medición de caudal de Gas, agua e hidrocarburos livianos.
- **Vapor – EXACT STEAM:** No presenta acumulación de líquidos, puede ser utilizado en condiciones de vapor condensado, saturado y sobresaturado.
- **Gases húmedos en boca de pozo:** Corrección por trazas de agua e hidrocarburo líquido en el gas.
- **Más de 100 equipos instalados en Argentina**
- **Gases sucios y corrosivos:** Mínimo mantenimiento y gran variedad de materiales para su construcción según aplicación.
- **Agua de inyección y formación:** Más de 600 puntos de medición en Argentina presentando gran performance y una excelente relación costo-beneficio.
- **Shale Gas:** Alta resistencia a la abrasión con la correcta selección de materiales de construcción.

Características Técnicas:

- Medición por presión diferencial
- Rangeabilidad 15:1 hasta 30:1
- No requiere tramos rectos
- Apto para altas presiones
- Series 150 / 300 / 600 / 900 / 1500
- Equipo calibrado en laboratorio ISO 17025 con trazabilidad NIST
- API 22.2, API 5.7 e ISO 17025/5
- Sistema de protección autolimpiante
- Diferentes materiales para aplicaciones corrosivas



El caudalímetro Wafer-Cone® es la solución ideal de bajo costo, ofreciendo excepcional flexibilidad para el gas natural, metano y gas de pozos.

EXACT STEAM V-CONE

CAUDALÍMETRO PARA MEDICIÓN DE VAPOR

Caudalímetro completo para la medición de vapor, de energía o el flujo de masa.

- Exactitud: $\pm 0,5\%$ para el elemento primario / $\pm 1\%$ para el sistema total
- Material del cuerpo: acero inoxidable o acero al carbono
- Transmisor dP y computador de flujo
- Clasificación de la carcasa: NEMA 4X / 6P, IP66 / 67
- Conexiones eléctricas: Rosca NPT 1/2"
- Salida: 4-20 mA y pulsos

¡Mida más vapor y reduzca los costos de energía!



ANALÍTICA DE GAS NATURAL Y GNL

SpectraSensors™

ANALIZADORES TDLAS EN LINEA DE H2O, CO2 Y H2S EN MUESTRAS GASEOSAS

APLICACIONES

Gas Natural

- Calidad del Gas para la transferencia en custodia
- Protección contra la corrosión y seguridad
- Gasoductos

Procesamiento de gas natural

- Gas natural bruto
- Gas ácido
- Gas dulce
- Productos de fraccionamiento de líquidos de gas natural (NGL)

Características distintivas de la tecnología TDLAS de Spectra Sensors

- Respuesta inmediata ante cambios de concentración
- Medición sin contacto
- No presenta interferencia por Glicoles
- Mínimo mantenimiento
- Indicación en PPM o mg/m3
- Longitud de onda patentada para H2O

Más de 5000
equipos instalados

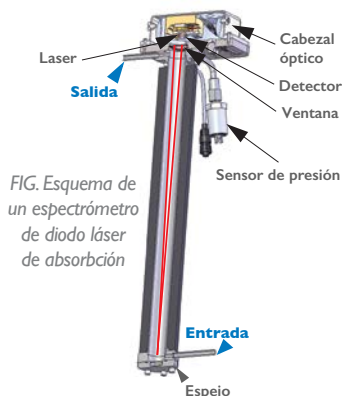
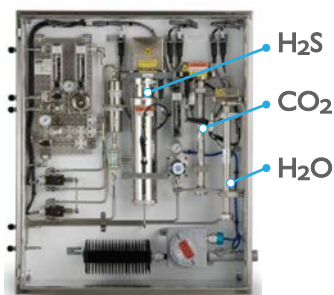


FIG. Esquema de un espectrómetro de diodo láser de absorción



SS2000e
H2S en Gas Natural



SISTEMAS DE ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA, PROTECCIÓN DE CROMATÓGRAFOS/ANALIZADORES

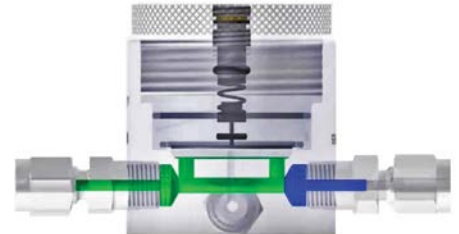


Genie 120 Supreme

SEPARADOR DE MEMBRANA

Separador de membrana ideal para aplicaciones de bajo caudal y puede soportar alta presión en la carcasa.

Disponble con dispositivo Liquid Block el cual protege analizadores y cromatógrafos del ingreso de líquidos.



Avenger 38M

SEPARADOR DE MEMBRANA Y FILTRO DE PARTICULADO

Protección del analizador contra gotas de líquido y partículas desde 0.1 micrones. Disponible con Membrana Genie® patentada y con "Liquid Block".

Genie 755

SONDA TOMA MUESTRA EXTRAÍBLE BAJO PRESIÓN

Tiene una longitud ajustable, la punta de la membrana del regulador de la sonda se puede insertar y extraer de una línea de presión a través de una válvula de apertura completa sin el uso de un dispositivo especial de inserción o la fuerza y equipos voluminosos asociados con los métodos neumáticos o hidráulicos.



ACES 530/ 531/ 532

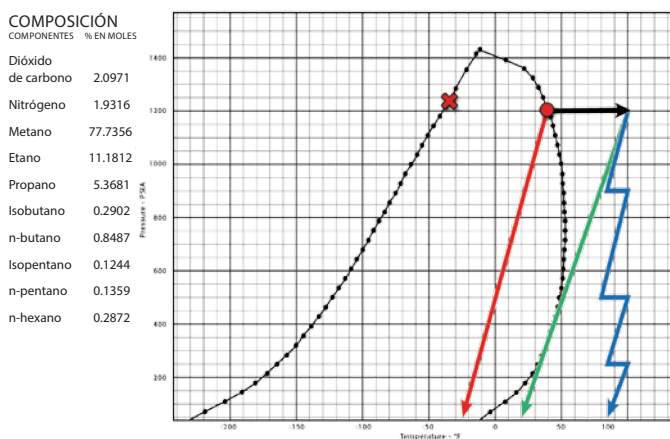
SISTEMAS DE MUESTREO A MEDIDA

Proveen una muestra en condiciones estables brindando un análisis más preciso y representativo de los procesos a analizar.

Stock de filtros, sondas toma muestra, repuestos y accesorios

Ejemplo - Plataforma de aguas profundas offshore

✗ Critical Point ● Source Conditions → Probe Regulator JT → 1 Stage Heated Regulator JT → 4 Stage Heated Regulator JT



¡¡No Regale BTU!!



DENSIDAD, CAUDAL Y NIVEL

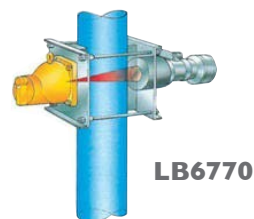
MEDIDOR DE DENSIDAD SIN CONTACTO

Para mediciones en camiones de fracking, bombeo de cementos y blender

- Diseñado para los entornos más duros y condiciones de alta presión.
- Reutilice sus pastillas viejas y ahorre tiempo y dinero.
- Detectores de alta sensibilidad que pueden ser utilizados con fuentes de más de 10 años, alargando la vida útil de las mismas hasta 10 años más.



BERTHOLD
TECHNOLOGIES



LB6770

CAUDALÍMETROS NO INTRUSIVOS - CLAMP ON

- Aptos para gases y líquidos
- Operación fija y portátil
- Disponibles para áreas clasificadas
- Aptos para todo tipo de industria
- Configuración de canal simple o doble según requerimientos
- Para cañerías de hasta 48"
- Apto para todo tipo de material y espesor de línea
- Opcionalmente pueden ser provistos para detección de Scrape 4r, detección de interfase o medición de densidad

SIEMENS



Sitran FUG/FUS/FUH

CAUDALÍMETROS MÁSCOS TIPO CORIOLIS

- Medición de caudal, densidad y temperatura
- Diseño compacto, que ofrece más flexibilidad de instalación.
- Funcionalidad plug & play
- Medición multiparamétrica y E/S multiconfigurables con hasta 4 salidas
- Alta precisión (0,1%) gracias al diseño patentado CompactCurve™
- Certificados: ATEX, IECEx, FM, NEPSI, CSA, TISS, GOST, PED, CRN, 3A y SIL3
- Display gráfico, sensor flash y micro SD para copia de seguridad



Sitran FC430

Bridas #150,
#300 y #600

TRANSMISORES DE NIVEL

Tecnologías radar, onda guiada y ultrasonido

- Seguridad intrínseca y APE
- Materiales acorde a aplicaciones
- Salidas 4 - 20mA + HART
- Rangos de hasta 60 mts
- Medición de interface

LR250



PROBE LU



Sitran LG



TRANSMISORES

Transmisores de presión inteligentes



- Presión diferencial, manométrica, absoluta
- Indicación digital
- Teclado de configuración integrado
- Aptos para medición de nivel y caudal
- Salida: 4-20mA, Hart, Profibus
- Aptos para zonas explosivas
- Función diagnóstico integrada

DETECCIÓN DE GASES

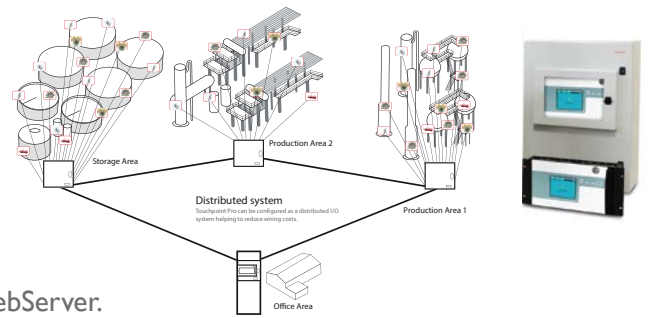


SISTEMAS DE DETECCIÓN DE GASES & FUEGO

Sistema certificado SIL 2 que se adapta a las necesidades de cada aplicación. Diseño modular hasta 64 puntos de detección y hasta 128 salidas, totalmente configurable.

El sistema puede ser centralizado (todas las señales hasta la unidad central) o distribuido (concentración de señales en puntos de campo y vinculación en loop con la unidad central).

Posibilidad de configuración y visualización remota via PC / WebServer.



Tecnologías:

- Detección de Llama: UV/IR- 3xIR
- Detección de Gases Explosivos: Infrarroja, Catalítica, Infrarroja de Camino Abierto.
- Detección de Gases Tóxicos: Electroquímica, Colorimétrica y PID



Sensepoint XCD



Fire Sentry FS24X



Universal Transmitter XNX



XNX + Searchline Excel

SISTEMA INALÁMBRICO DE DETECCIÓN PORTABLE DE GASES



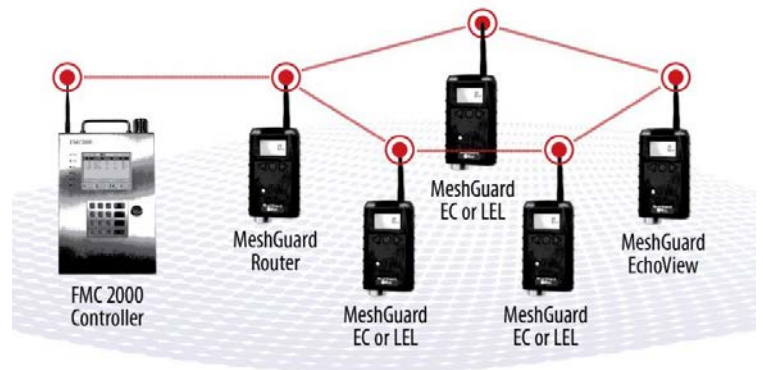
MESHGUARD | Especialmente diseñado para Equipos de Torre / Perforación

- Diseño optimizado para equipos de Torre / Perforación (Tóxicos y Explosivos)
- Compacto y liviano, el sistema forma la red de comunicación Mesh, teniendo el sistema operativo en menos de 20 minutos.
- Central de monitoreo de 1 hasta 24 sensores wireless.
- Sistema autónomo de hasta 6 meses de uso continuo libre de mantenimiento.

Aplicaciones

- Trabajos de perforación de petróleo y gas
- Mantenimiento de aéreas de proceso en petróleo y gas
- Detección temporal perimetral
- Seguridad industrial

MeshGuard Network



DETECTOR DE VOC's, BTEX Y BENCENO EN TIEMPO REAL

- Tecnología PID (foto ionización)
- Indicación on line de BTEX y Benceno
- Sistema de filtro para indicación on line de la concentración de benceno
- Celda con alta resistencia a la contaminación y humedad
- Rango dinámico 1ppb a 20.000 ppm
- Bomba tomamuestra con alarma de bloqueode flujo
- Pantalla LCD con back light de indicación on-line de la medición de gas y alarmas
- Bajada de datos y mediciones a PC



Titan



Tiger



CUB

DETECCIÓN DE GASES Y PROTECCIÓN RESPIRATORIA

DETECTORES DE GASES PORTÁTILES PERSONALES

Aplicaciones: Refinerías, acerías, laboratorios, industria alimenticia, minería, pulpa y papel, etc.



GAS ALERT MICRO 5

¡Equipos de 1 hasta 5 Gases!

Monitorea hasta cinco gases peligrosos y combina el funcionamiento sencillo mediante un botón y nuestra bomba motorizada resistente para el muestreo inteligente a distancia, ideal para espacios confinados.

Con bomba tomamuestra opcional



GAS ALERT EXTREME

Reutilizable Gas: H2S

Realiza controles en busca de cualquier nivel peligroso de gases en su amplia variedad de modelos para gases tóxicos. Equipado con alarma vibratoria interna para áreas ruidosas. Historial seguro y preciso con opción de registro de datos.



GAS ALERT MAX XT II

Gases: O2, CO, H2S, LEL

Detector multigas equipado con bomba toma muestras eléctrica. De fácil utilización y reporte de eventos real time, alarmas configurables y datalogger.



GAS ALERT QUATTRO

Gases: O2, CO, H2S, LEL

Funcionamiento mediante un botón, y bomba resistente y motorizada. IntelliFlash brinda confirmación visual constante sobre el funcionamiento del detector. Registra datos.

Opcional bomba tomamuestra manual



CONECTIVIDAD EN TIEMPO REAL WIRELESS, MULTIGÁS

Es el único sistema de detección portátil e inalámbrica de la industria. Mejore la comunicación en espacios confinados a través de este sistema inalámbrico, proporcionando el reporte de la medición de todo un grupo de trabajo. Reporte alarmas de hombre caído, presencia de gas o cualquier peligro al que este expuesto el usuario en tiempo real por distancias de hasta 1 km.

Aplicaciones en Espacios Confinados:

- Túneles de utilidad
- Tanques de almacenamiento de fluidos
- Calderas
- Tanques sépticos
- Bóvedas eléctricas

CONNEXT SOLUCIONES DE SEGURIDAD
 ▶ PACK ▶ PLUS ▶ PRO



PROTECCIÓN RESPIRATORIA - Formación de Brigadas

- Equipos autónomos industriales y bomberiles (Norma NFPA 1981 y 1982 edición 2013)
- Carro de aire móvil
- Respirador para escape
- Respirador de suministro de aire
- Compresores de aire
- Máscaras y filtros



Compresor SimpleAir



Ska-Pak AT



Carrito móvil MAC

ANALÍTICA Y MONITOREO DE AGUAS Derrames y Fugas de Hidrocarburos

MONITORES DE HIDROCARBUROS EN AGUA

Monitoreo continuo, diseñados para montaje en campo. Sistema de limpieza automática. Rangos de mediciones de 10 a 200 ppm.

Aplicaciones:

- Aguas de inyección a pozo
- Retorno de condensado y aguas de enfriamiento
- Turbidez y sólidos en suspensión en plantas de tratamiento
- Sólidos y turbidez en efluentes

Servicio de calibración en barcos / Repuestos en stock



DECKMA HAMBURG



Series
OMD-32

MONITORES PARA LA DETECCIÓN TEMPRANA DE DERRAMES DE HIDROCARBUROS EN AGUA

Equipos de medición continua, sin contacto o en tiempo real y modelos EXd aptos para áreas clasificadas



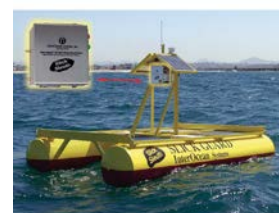
SS100
SS300
SS320

Monitores de Detección Fija
Alcance 1 a 10 metros desde la superficie



Rig Guard

Derrames en Plataformas Offshore
Alcance de detección hasta 8 metros



Slick Guard

Sistema flotante de vigilancia
Sistema de vigilancia ambiental

MONITOR EN LÍNEA CONTÍNUO DE HIDROCARBUROS EN AGUA

Sonda de fluorescencia para mediciones de PAH / Hidrocarburos Oleosos en agua. Rango 0-500 ppb. Carcasa de titanio, 10m de cable, con unidad de limpieza. La sonda controla en continuo aguas superficiales, aguas de proceso y aguas industriales para detectar incluso trazas de contaminación por aceites minerales. La sonda puede combinarse con más sensores en los controladores SC.

- Menor costo
- Sonda de inmersión: Mide directamente en el medio
- Sondas robustas, también disponibles en titanio
- Controlador SC digital para hasta 8 sondas

Puede detectar hidrocarburos aromáticos policíclicos (PAH) de 1,2 ppb hasta 5000 ppb ($\mu\text{g/L}$) o aceites minerales de 0,1 a 150 ppm (mg/L).



Sonda FP360

Controlador SC200



SWITCHES DE FLUJO, NIVEL E INTERFASE

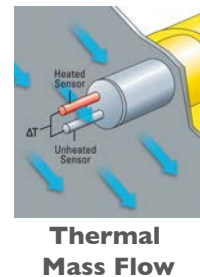
FCI FLUID COMPONENTS INTL

Aplicaciones:

- Protección de Bombas
- Detección de taponamiento de filtros
- Interfaz en tanques: 2 relés para detección Aire / Oil / Agua

Características Técnicas

- Aplicaciones en petróleo, gas y agua.
- Certificación SIL2
- Aprobaciones tipo: FM, FMc, ATEX, IECEx
- Sin partes móviles
- Configurable en campo



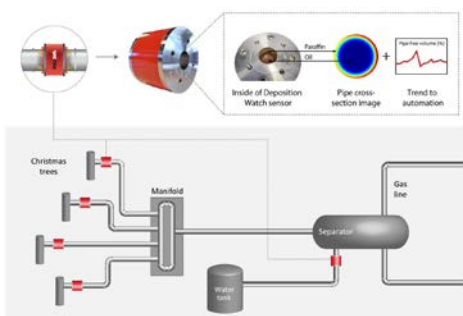
MONITOREO DE DEPOSICIÓN EN CAÑERÍAS

ROCsole

Deposition Watch

MEDICIÓN EN-LÍNEA DE DEPOSICIÓN DE PARAFINAS E HIDRATOS EN CAÑERÍAS

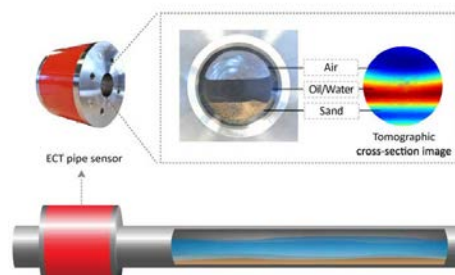
El sensor muestra la deposición dentro de una tubería / cañerías, ofreciendo lo último en precisión de inspección para reducir la pérdida de producción y optimizar el pigging y la inyección de productos químicos.



Sand Watch

MONITOREO DE DEPOSICIÓN DE ARENA EN CAÑERÍAS

Sistema de sensores de cañerías que supervisa la acumulación de la arena en el fondo de las cañerías en línea.



COMPUTADORES DE FLUJO PARA APLICACIONES CUSTODY TRANSFER

- Sistemas de bajo consumo para aplicaciones remotas.
- Disponible con alimentación a batería con 2 a 5 años de autonomía (5.6Vcc)
- Estación de entrega de gas natural a usuarios industriales.
- Estación de entrega de la central térmica
- Registro de datos, cálculo corregido, volumen, masa y energía, gestión de alarmas
- Almacenamiento seguro de datos metrológicos y registros de eventos



Countum Group
MECI
Metering Solutions

CDV 15-4

Rev. 6 - 2017

DASTEC S.R.L. Representantes Exclusivos / Distribuidores Autorizados

FCI FLUID COMPONENTS INTL

McCROMETER

SpectraSensors

GENIE
Membrane Technology
Product of 4- Corporation

SIEMENS

BERTHOLD
TECHNOLOGIES

Honeywell
RAE
SYSTEMS

BWF
Technologies
by Honeywell

ion

SCOTT
SAFETY

DECKMA HAMBURG

HACH

Slick Sleuth

MECI
Metering Solutions

ROCsole

SERVICIOS POST-VENTA | SOLUCIONES INTEGRALES | + Info en www.dastecsrl.com.ar

Puesta en marcha y asistencia técnica en planta. Capacitación en planta y en nuestras oficinas: operación, calibración y mantenimiento. Laboratorio de calibraciones, reparaciones y chequeo de funcionamiento.

DASTEC S.R.L. (+5411) 5352-2500 / info@dastecsrl.com.ar / Pichincha 1580 (C 1249ABH) Buenos Aires, Argentina